

| SM700-TP | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|---------------------|-------------------------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Schließeinheit | Einheit | | | | | | | | | | | | | | |
| Schließkraft (Max.) | t | 700 - 6500 | | | | | | | | | | | | | |
| Öffnungshub | mm | 1.200 - 3.900 | | | | | | | | | | | | | |
| Lichte Weite Aufspannplatten | mm | 2300 - 5900 | | | | | | | | | | | | | |
| Abmessungen Aufspannplatte (LxWxH) | mm | 1.500 x 1.500 - 3.800 x 3.630 | | | | | | | | | | | | | |
| Lichter Säulenabstand (HxV) | mm | 1.020 x 1.020 - 2.760 x 2.400 | | | | | | | | | | | | | |
| Max. Werkzeugeinbauhöhe | mm | 1100 - 2500 | | | | | | | | | | | | | |
| Min. Werkzeugeinbauhöhe | mm | 400 - 1300 | | | | | | | | | | | | | |
| Auswerferweg | mm | 280 - 650 | | | | | | | | | | | | | |
| Auswerferkraft | t | 22 - 80 | | | | | | | | | | | | | |
| Trockenlauf | s | 4,8 - 16 | | | | | | | | | | | | | |
| Plastifiziereinheit | | J1 | K1 | N1 | P1 | Q1 | A1 | R1 | B1 | C1 | D1 | E1 | F1 | G1 | H |
| Hubvolumen | cm ³ | 2.164 | 2.863 | 3.771 | 5.227 | 6.786 | 8.628 | 10.776 | 14.491 | 23.091 | 34.558 | 49.303 | 67.250 | 89.094 | 116.632 |
| Einspritzgewicht (PS) | g | 1.969 | 2.605 | 3.432 | 4.756 | 6.175 | 7.851 | 9.806 | 13.186 | 21.013 | 31.447 | 44.866 | 61.197 | 81.075 | 106.135 |
| Schneckendurchmesser | mm | 83 | 90 | 98 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 175 | 200 | 225 | 250 | 275 | 300 |
| Schnecken L/D Verhältnis | L/D | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 |
| Einspritzdruck (Max.) | kgf/cm ² | 1.906 | 1.874 | 1.874 | 1.874 | 1.874 | 1.834 | 1.834 | 1.834 | 1.630 | 1.630 | 1.630 | 1.630 | 1.630 | 1.630 |
| Einspritzstrom (PS) | g/s | 510 | 578 | 655 | 805 | 951 | 1.106 | 1.265 | 1.265 | 1.629 | 2.011 | 2.475 | 2.839 | 3.922 | 4.518 |
| Max. Drehzahl Schnecke (Max.) | rpm | 150 | 140 | 130 | 115 | 110 | 100 | 95 | 95 | 83 | 65 | 60 | 60 | 50 | 40 |
| Max. Schneckenhub | mm | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 820 | 960 | 1.100 | 1.240 | 1.370 | 1.500 | 1.650 |
| Sonstiges | | | | | | | | | | | | | | | |
| Systemdruck | MPa | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 |
| Pumpenmotor | kW | 82 | 93 | 112 | 119,5 | 157,5 | 195 | 206 | 206 | 255 | 315 | 375 | 510 | 690 | 750 |
| Elektrische Heizung | kW | 38 | 42 | 48 | 50 | 70 | 80 | 95 | 100 | 130 | 175 | 220 | 270 | 330 | 390 |
| Überwachte Heizzonen | Zones | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| Volumen Öltank | L | 1.650 | 1.700 | 1.750 | 2.250 | 2.350 | 2.700 | 3.300 | 3.850 | 4.150 | 5.950 | 7.400 | 8.650 | 11.000 | 12.500 |
| Abmessungen der Maschine (LxWxH) | m | 9,2 x 2,9 x 2,5 | 9,3 x 2,9 x 2,5 | 9,4 x 2,9 x 2,5 | 10,2 x 2,9 x 2,5 | 10,9 x 2,9 x 2,5 | 11,0 x 2,9 x 2,5 | 11,3 x 2,9 x 2,5 | 11,3 x 2,9 x 2,5 | 12,4 x 2,9 x 2,5 | 13,2 x 2,9 x 2,5 | 14,8 x 2,9 x 2,5 | 16,2 x 2,9 x 2,5 | 18,6 x 2,9 x 2,5 | 10,6 x 2,9 x 2,5 |
| Gewicht der Maschine | t | 28 | 29 | 31 | 33 | 35 | 37 | 38 | 39 | 46 | 54 | 64 | 77 | 94 | 114 |

Alle technischen Daten und Eigenschaften können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.