

Plastifiziereinheit	Einheit	JM88-MK6			JM128-MK6			JM168-MK6			JM208-MK6			JM258-MK6		
Hubvolumen	cm ³	136	183	238	209	271	341	304	382	488	432	552	735	432	552	735
Einspritzgewicht (PS)	g	124	167	216	190	246	310	276	348	444	393	502	669	393	502	669
Durchmesser	mm	31	36	41	36	41	46	41	46	52	46	52	60	46	52	60
Verhältnis L/D	L/D	24,4	21,0	18,4	23,9	21,0	18,7	23,6	21,0	18,6	23,7	21,0	18,2	23,7	21,0	18,2
Einspritzdruck (Max.)	bar	2.549	1.890	1.457	2.451	1.890	1.501	2.368	1.881	1.472	2.419	1.893	1.422	2.419	1.893	1.422
Einspritz Rate (PS)	g/s	80	108	140	104	135	170	138	174	222	169	216	287	169	216	287
Plastifizierkapazität	g/s	10			14			20			31			31		
Max. Drehzahl	rpm	245			245			224			200			200		
Hub Plastifizierschnecke	mm	180			205			230			260			260		
Düsenanlagekraft	t	4,2			4,2			6,2			6,2			6,2		
Düsenhub	mm	275			290			330			380			380		
Schließereinheit																
Schließkraft	t	88			128			168			208			258		
Öffnungshub Aufspannplatten	mm	340			380			450			510			560		
Lichte Weite Aufspannplatten	mm	720			830			970			1060			1140		
Aufspannplatten	mm	540 x 540			600x 600			680 x 680			780 x 780			840 x 840		
Lichter Säulenabstand (HxV)	mm	360 x 360			410 x 410			470 x 470			530 x 530			580 x 580		
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	380			450			520			550			580		
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	125			150			170			180			190		
Auswerferhub	mm	120			120			140			150			150		
Auswerfer Kraft	t	3,4			3,4			4,2			6,7			6,7		
Durchmesser des Zentrierrings	mm	100			125			125			160			160		
Trockenlaufzeit	s	1,7			1,8			1,9			2,1			2,4		
Sonstiges																
Lärmpegel	dBA	75,4			75,4			75,4			75,4			75,4		
Systemdruck	MPa	17,5			17,5			17,5			17,5			17,5		
Pumpenmotor	kW	14			17			22			30			30		
Elektrische Heizung	kW	8			10,3			12,9			16,6			16,6		
Heizzonen	Zonen	3 + Düse			3 + Düse			3 + Düse			3 + Düse			3 + Düse		
Volumen Öltank	L	160			200			250			330			330		
Abmessungen der Maschine (L)	m	4,5 x 1,2 x 1,8			4,95 x 1,3 x 1,85			5,5 x 1,3 x 1,9			6,1 x 1,5 x 2,0			6,3 x 1,6 x 2,05		
Gewicht der Maschine	t	3,3			4			4,9			6,8			7,8		

Plastifiziereinheit	Unit	JM328-MK6			JM398-MK6			JM468-MK6			JM568-MK6			JM668-MK6		
Hubvolumen	cm ³	947	1.181	1.480	1.322	1.657	2.029	1.833	2.245	2.640	1.833	2.245	2.640	2.300	2.704	3.206
Einspritzgewicht (PS)	g	902	1.075	1.347	1.203	1.508	1.846	1.668	2.043	2.403	1.668	2.043	2.403	2.093	2.460	2.917
Durchmesser	mm	60	67	75	67	75	83	75	83	90	75	83	90	83	90	98
Verhältnis L/D	L/D	23,5	21,0	18,8	23,5	21,0	19,0	23,2	21,0	19,4	23,2	21,0	19,4	23,9	22,0	20,2
Einspritzdruck (Max.)	bar	2.355	1.889	1.507	2.333	1.862	1.520	2.253	1.840	1.564	2.253	1.840	1.564	2.163	1.840	1.552
Einspritz Rate (PS)	g/s	302	376	472	351	440	539	442	541	636	442	541	636	540	635	753
Plastifizierkapazität	g/s	50,1			70			96			96			118,1		
Max. Drehzahl	rpm	200			190			180			180			170		
Hub Plastifizierschnecke	mm	335			375			415			415			425		
Düsenanlagekraft	t	9,1			11,1			11,1			11,1			11,1		
Düsenhub	mm	440			470			540			540			540		
Schließereinheit																
Schließkraft	t	328			398			468			568			668		
Öffnungshub Aufspannplatten	mm	660			720			820			870			920		
Lichte Weite Aufspannplatten	mm	1340			1450			1670			1750			1840		
Aufspannplatten	mm	970 x 970			1060 x 1060			1160 x 1160			1190 x 1190			1250 x 1250		
Lichter Säulenabstand (HxV)	mm	680 x 680			730 x 730			830 x 830			860 x 860			920 x 920		
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	680			730			850			880			920		
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	225			250			300			350			380		
Auswerferhub	mm	180			215			220			250			265		
Auswerfer Kraft	t	11,1			11,1			16,6			16,6			18,2		
Zentrierringdurchmesser	mm	160			160			200			200			200		
Trockenlaufzeit	s	2,7			3,2			3,6			3,7			4		
Sonstiges																
Lärmpegel	dBA	75,4			75,4			77			79			79		
Systemdruck	MPa	17,5			17,5			17,5			17,5			17,5		
Pumpenmotor	kW	48			60			72			72			96		
Elektrische Heizung	kW	26			31,1			35,5			35,5			35,5		
Heizzonen	Zonen	4 + Düse			5 + Düse			5 + Düse			5 + Düse			5 + Düse		
Volumen Öltank	L	580			760			850			850			950		
Abmessungen der Maschine (L)	m	7,4 x 1,8 x 2,1			8,0 x 1,95 x 2,3			8,8 x 2,0 x 2,3			9,5 x 2,0 x 2,1			9,9 x 2,1 x 2,2		
Gewicht der Maschine	ton	13,2			16,7			19,8			21,5			23		

Alle technischen Daten und Funktionen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Die Plastifizierungsraten aller A und C Schnecken sind Richtwerte.

--	--	--	--	--